



(四) 凝结水回收设备的选型数据与配置:

凝结水回收装置选型技术参数(调查)表

序号	技术参数项目名称		单位	技术参数	符号	计算公式	备注
1	位号					设计给定	
2	数量					设计给定	
3	所在管线号					设计给定	
4	管道等级					设计给定	
5	介质			蒸汽、凝结水		工况设计给定	或其它
6	工艺排量(最大)		kg/h		G	工况设计给定	
7	排量安全系数			1.2~1.5		设计给定	
8	泵排量	单泵装置	kg/h		G1	设计给定, $G1 \geq (1.2-1.5) \times G$	标准吸入水头、大排量取小值, 其余取大值
9		双泵装置			G2	设计给定, $G2 \geq 2 \times 1.2 \times G$	查泵排量曲线图确认
10		三泵装置			G3	设计给定, $G3 \geq 3 \times 0.6 \times G$	标准配置: 二用一备
11		四泵装置			G4	设计给定, $G4 \geq 4 \times 0.4 \times G$	应三用一备
12		五泵装置			G5	设计给定, $G5 \geq 5 \times 0.3 \times G$	应四用一备
13		六泵装置			G6	设计给定, $G6 \geq 6 \times 0.25 \times G$	应五用一备
14	动力汽气名称			蒸汽		工况设计给定,	或其它
15	动力汽气压力		MPa g		P1	工况设计给定,	
16	动力汽气温度		℃			设计给定	
17	最小压差		MPa		ΔP	工况设计给定, $\Delta P = P1 - P2$	动力压减减压之差
18	背压		MPa g		P2	$P2 = P3 + \Delta h \times 1.3 \times L + 106 + (Z + H) + 102$	1MPa=102 mHzO (4℃)
19	凝结水水箱的压力		MPa g		P3	工况设计给定	
20	比压降		Pa/m		Δh	查压力凝结水管道水力计算表	主干管取50-100 Pa/m, 支管 \leq 300 Pa/m
21	凝结水回收管公称尺寸				DN	查压力凝结水管道水力计算表选择	
22	凝结水回收管总长度		m		L	工况设计给定	1.3×L为当量长度
23	泵后水提升最大高度		m		Z	工况设计给定	
24	附加压头		mHzO	5	H	一般取5m水柱(4℃)	
25	是否带内置疏水阀			否		否: $P1 < P2$; 是: 变工况有时 $P1 > P2$	或者: 是
26	接口公称尺寸			DN#	DN#	按样本选择	或特殊要求
27	连接形式			法兰		按样本选择	或特殊要求
28	密封面形式			RF		按样本选择	或特殊要求
29	连接法兰标准					按样本选择	或特殊要求
30	泵体材料			WCB		按样本选择	或CFR或其它
31	泵芯材料			304		设计给定	